



Wening - Schmitt GmbH & Co. KG
Moorwiesenweg 15
97638 Mellrichstadt-Eußenhausen

Telefon 0 97 76 / 13 86
Telefax 0 97 76 / 98 15
e-mail: info@wening-schmitt.de
www.wening-schmitt.de

Wening - Schmitt GmbH & Co. KG • Moorwiesenweg 15 • 97638 Mellrichstadt

Maschinenliste Stand 01/2020

CNC-Drehen

- 1 Mazak QT Compact 100 MSL
Spindeldurchlass max. 52 mm, Teilefänger, Kurzlader
zum Beladen von Stangenmaterial u. Sägeabschnitten
ab 120 – 1.100 mm
Haupt- u. Nebenspindel für Komplettbearbeitung
Rückseitenbearbeitung: Bohr-, Gewinde- und Fräsarbeiten
- 1 Mazak QT Nexus 200II M
Spindeldurchlass max. 66 mm, Teilefänger, Kurzlader
zum Beladen von Stangenmaterial u. Sägeabschnitten
ab 120 – 1.600 mm
Komplettbearbeitung: Bohr-, Gewinde- und Fräsarbeiten
- 1 Mazak QT Nexus 200 MS
Spindeldurchlass max. 66 mm, Teilefänger, Kurzlader
zum Beladen von Stangenmaterial u. Sägeabschnitten
ab 120 – 1.600 mm
Haupt- u. Nebenspindel für Komplettbearbeitung
Rückseitenbearbeitung: Bohr-, Gewinde- und Fräsarbeiten
- 1 Mazak SQT 15M
Spindeldurchlass max. 66 mm, Teilefänger, CNC gesteuerter
Reitstock u. Stangenlader
Hauptspindel für Bohr-, Gewinde- und Fräsbearbeiten
- 1 Mazak SQT 10M
Spindeldurchlass max. 42 mm, Teilefänger, CNC gesteuerter
Reitstock u. Stangenlader
Hauptspindel für Bohr-, Gewinde- und Fräsbearbeiten
- 1 Mazak QT 15N
Spindeldurchlass max. 52 mm, Teilefänger, CNC gesteuerter
Reitstock u. Stangenlader

Seite 1 von 3



Wening - Schmitt GmbH & Co. KG
Moorwiesenweg 15
97638 Mellrichstadt-Eußenhausen

Telefon 0 97 76 / 13 86
Telefax 0 97 76 / 98 15
e-mail: info@wening-schmitt.de
www.wening-schmitt.de

Wening - Schmitt GmbH & Co. KG • Moorwiesenweg 15 • 97638 Mellrichstadt

Maschinenliste Stand 01/2020

CNC-Fräsen und Bohren

- 1 Brother TC-S2C Bearbeitungszentrum
Verfahrwege: X=500 mm, Y=400 mm, Z=300 mm
mit 4. Achse
- 1 Brother TC-S2B Bearbeitungszentrum
Verfahrwege: X=480 mm, Y=360 mm, Z=270 mm
mit 4. Achse
- 1 Brother TC-229N Bearbeitungszentrum
Verfahrwege: X=480 mm, Y=360 mm, Z=270 mm
mit 4. Achse

Sägen

- 1 Fortemat SBA 241-S Bandsägeautomat
Max. Sägedurchmesser 250 mm
Max. Abschnittlänge
Einfachvorschub: 400 mm
Mehrfachvorschub: 2.000 mm

Reinigung der Produkte

- 1 IBS Teilereinigungsgerät mit Kaltreiniger
- 1 ITS Teilewaschanlage auf wässriger Basis



Wening - Schmitt GmbH & Co. KG
Moorwiesenweg 15
97638 Mellrichstadt-Eußenhausen

Telefon 0 97 76 / 13 86
Telefax 0 97 76 / 98 15
e-mail: info@wening-schmitt.de
www.wening-schmitt.de

Wening - Schmitt GmbH & Co. KG • Moorwiesenweg 15 • 97638 Mellrichstadt

Maschinenliste Stand 01/2020

Qualitätskontrolle

- 1 KEYENCE Profilprojektor IM-6500
Zur optischen Vermessung von Dreh- und Frästeilen
Bildfeld Ø 100 mm
- 1 Mitutoyo Messprojektor
Verfahrwege: X=200 mm, Y=100 mm
- 1 Formmessplatz mit MarForm MMQ 200/T7W
- 1 Messplatz MarSurf M 400 mit Vorschubeinheit MarSurf SD 26

Weitere Messmittel:

Rautiefenmessgerät, DIA- Test Geräte
und alle sonst üblichen Messmittel

Weitere Messverfahren:

Messung und Prüfung von Merkmale welche nicht von uns durchgeführt werden können,
lassen wir von einem zertifiziertem Partner als Dienstleistung ausführen.

Weiterver- und bearbeitung

diverse Bohrmaschinen, Handhebeldrehmaschinen,
Anfasmaschine zur Nachbearbeitung
Strahlkabine zum Gasperlenstrahlen, mit und ohne Trommeleinrichtung
CNC-Beschriftmaschine für Teilekennzeichnung,

Oberflächenbehandlung/Montage

Auf Wunsch liefern wir Dreh- und Frästeile auch:
galvanisch oberflächenbehandelt, gehärtet und geschliffen.
Wir lassen die entsprechenden Oberflächenbehandlungen für Sie vornehmen.
Weiterhin bieten wir auch die Montage kompletter Baugruppen an.

Seite 3 von 3